

# FleXinspect T<sub>180</sub>



## 汎用性、価値、柔軟性を提供する包括的な検査ソリューション

- 検査ループ・コンベヤの端に、「古いFPタイプのマシンのドロップイン交換」として設置するよう設計されています。
- 検査結果とCIDの情報を、現在FPタイプのマシンをサポートしているPICシステムに直接報告します。
- 既存のFPスタイルマシンより高速に動作し、構成および保守を行うマシンの数が減ります。
- 「Generation III」テクノロジーで動作し、人工知能と深層学習の分野をリードします。
- 信頼性が高く独自の構成が可能なプラットフォームであり、詳細な検査機能を簡単に追加できます。
- 比類のないモジュール型の汎用性、価値、および柔軟性を備えており、ガラス製造メーカーの現在および将来の要件に対応します。
- 「オールインワン」の検査機として構成することが可能で、現在のガラス製造メーカーに求められるあらゆる検査を実行できます。



## レイアウトを変更せず、コールド・エンド側をモダン化

FlexInspect T180を通して、ガラス工場は、古いマシンを最新のテクノロジーに置き換えることができます。

FPからFlexInspect T180への置き換えであるため、ガラス工場はスペースを活用することが可能で、追加的なコストが大きいレイアウト変更は不要です。処理能力が向上するため、工場内の検査ループの数を削減できます（通常2:1）。

### PIC対応

- 査結果とCID情報をPICシステムに報告します。
- イン上に設置されている他のFPマシンから、マッピングに直接一致するよう結果を構成することができます。

### ライン・スペースとメンテナンスの削減

- 「オールインワン」検査ソリューションのため、各検査区間に必要なマシンの数を削減できます。
- 速な動作により、各成形ラインに必要な検査区間の数を最小限に抑えます。
- 産エリアの検査機の数が減るため、メンテナンスと労力を大幅に節約できます。

### コールド・エンド側を包括的に検査

- 括的な検査ソリューションです。
- コールド・エンド側の必要なすべての検査が可能です。
- 自設計されたサーボ駆動式ハンドリング装置により、回転式の検査機では不可能な検査が可能です。

### 高速化および大型のウエアに対応

- 40 mmのターンテーブル設計により、大径の容器の高速化が可能です。
- ーンテーブルのポケット構成を最適化することで、容器の処理能力を最大化できます。
- 一ボ・モーターの動作を同期することで、各マシンを最適化し、効率が高まります。

### 容器を正確に回転

- 一ボ駆動式ロータータとモジュール型設計により、オペレーションが向上します。
- 一ボ技術により、回転性能のフィードバックが得られます。
- ジュール型設計により、セットアップの柔軟性を最大化できます。

**機能**

- 1台のマシンですべての検査が可能
- モジュール型／拡張可能な検査システム
- すべての欠陥とキャビティを関連付け
- フィニッシュ用の非接触ゲージ
- 検査コンベヤの統合
- ブラシレス非円筒形容器ハンドリング
- 変更のトレーサビリティ（人物、内容、日時）
- 840 mmのサーボ駆動式ターンテーブル
- モジュール型の5つのサーボ駆動式回転装置
- サーボ駆動式インフィード・スクリー
- サーボ駆動式ターンテーブル
- ライブ・ベルト・アウトフィード・ハンドリング・システム
- 自動チャレンジ機能（QCサンプル）

**利用可能な検査**

- 変調チェック検出
- 金型番号リーダー - ヒール・コード
- ビジョン・プラグ／リング／ディップ／サドル／高さ
- 肉厚 - 最大4つの高さ
- 2点の胴径（最大2つの位置）
- 機械式プラグ／リング
- 機械式ディップ／サドル／高さ
- ビジョン金型番号リーダー - 英数字／底の点
- サイドウォール不透明／サイドウォール透明／サイドウォール・ストレス
- ベース／ベース・ストレス
- シーリング表面／ワイヤ・エッジ
- 寸法（高さ、直径、傾き）
- ビジョン・チェック
- ID読み込み（マトリックス・コード・リーダー）

**ウェアの範囲**

- 高さ：35 mm～381 mm
- 胴径：16 mm～170 mm

**安全**

- 安全ガード（巻き込み防止用トンネルを含む）
- 2つの生体認証制御スイッチによる安全なジョグ／実行
- 安全なトルク・オフ位置の監視および制御

**装置の詳細**

ポケット	最大径	検査ステーション	利用可能な回転ステーション
9	170 mm	5	3
12	152 mm	7	5
18	107 mm	10	6
24	79 mm	13	9
30	66 mm	16	9
36	53 mm	19	9

**一般的な生産速度**

タイプ	ポケット	生産速度	パースト速度
大型ウェア	9	最大120	140
ワイン	12	最大250	270
	18	最大300	320
ビール	24	最大350	370
	30	最大370	400
薬	36	最大350	370
非円筒形	9	最大90	100
	12	最大165	180
	24	最大200	220

## 仕様

### 電力要件

380~480 VAC、3相、25 A

注意：他の電圧については変圧器が必要です。

### エアの要件

最小 3.5 bar (50 psi)

最大 0.8~0.85 m3/分

### 環境的配慮

最大温度 50° C [122° F]

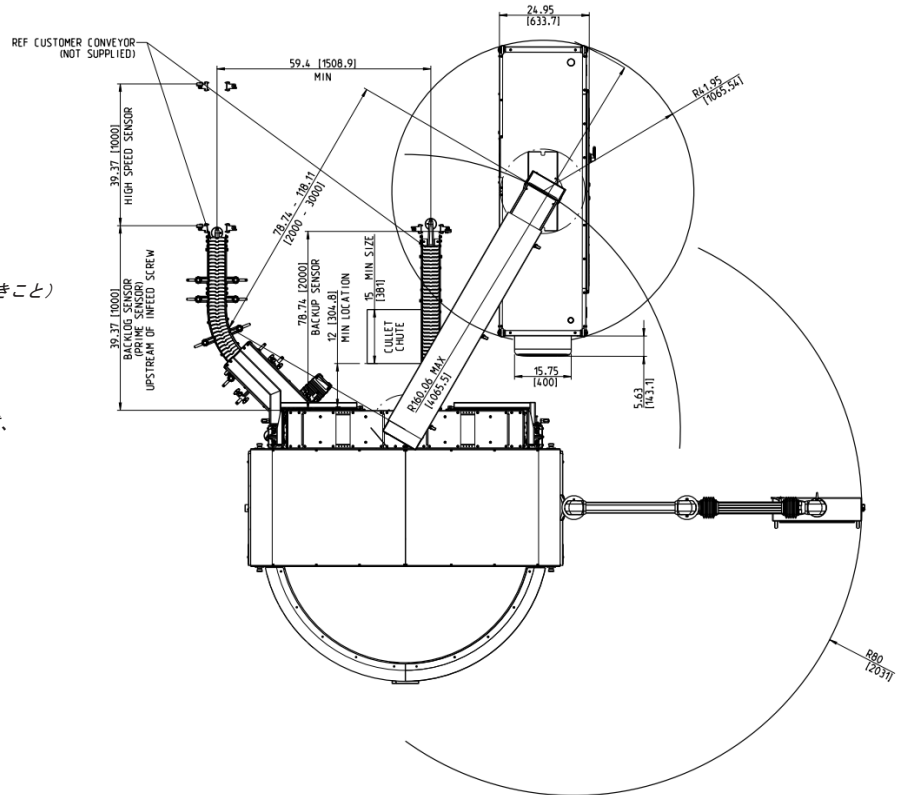
相対湿度 最大95%の相対湿度 (結露なきこと)

### マシン速度

最大400 bpm

最小60 bpm

(速度は、容器の寸法、形状、ターンテーブルの構成、プラグの進入度の影響を受けます。)



仕様は変更される場合があります。実際の性能は、具体的な適用、容器の寸法、ライン速度によって異なります。寸法は、公称のマシン寸法を表しており、設置目的用ではありません。

### Bucher Emhart Glass

Hinterbergstrasse 22  
CH-6312 Steinhausen

Tel. +41 41 749 42 00

Fax +41 41 749 42 71

webmaster@bucheremhartglass.com

www.bucheremhartglass.com

エムハート・グラス社は、豊かな遺産と優れた伝統を持つ企業の1つで、これらを今日まで受け継いでいることを誇りに思っています。当社の創設者は、ガラス製造の自動化の基礎を築き、1世紀以上にわたり市場をリードするイノベーションに、当社を導いてきました。当社は、業界標準のISマシンを開発し、ゴブ成形、容器の成形、自動化、制御、検査の分野で、継続的に革新的なイノベーションを提供してきました。

当社は戦略的に、支社の新設、企業提携や買収を通じて拡大を進めており、スピード、対応力、知識により世界中のお客様にサービスを提供する力を備えた真のグローバル企業に発展しました。当社のグローバル展開では、確立された専門知識、経済的製造、ハンズオンによるお客様サポートの点で、最高のものを提供します。

当社の仕事は、パッケージ素材としてのガラスに対する深く揺るぎない信念によって支えられています。当社は、研究開発への投資を通して、この信念を背後から支えています。当社は、お客様を第一に考えており、生産速度、製品品質、テスト精度、ガラスびんの強度における新たなマイルストーンに向けて継続的に取り組んでいます。今日のアイデアが、明日の改善につながるようになります。

Technical changes reserved.